

Linearzuführung

Charakteristik

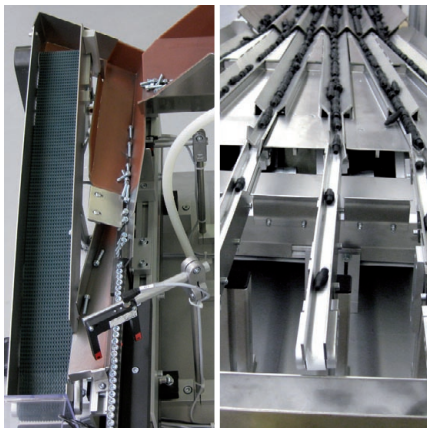
Der Einsatz von Grimm Linearzuführungen erfolgt idealerweise bei kleinen bis mittelgroßen Masseteilen mit berechenbaren Sortierkriterien. Hierbei ist eine ein- oder mehrbahnige Teilezuführung möglich, zugleich sind hohe Förderleistungen realisierbar. Je nach Teiletpe sind mehrere Teilevarianten nahezu

ohne Rüstaufwand zuführbar. Besonders gut geeignet sind die Linearzuführungen für nachfolgende Zublas- oder Bereitstellungsvorgänge sowie zur Übergabe an nachfolgende Bearbeitungsmaschinen. Durch die vielfältigen Bauformen und die kompakten Bauräume ergeben sich sehr flexible Anpass-

sungsmöglichkeiten auf kundenseitige Vorgaben.

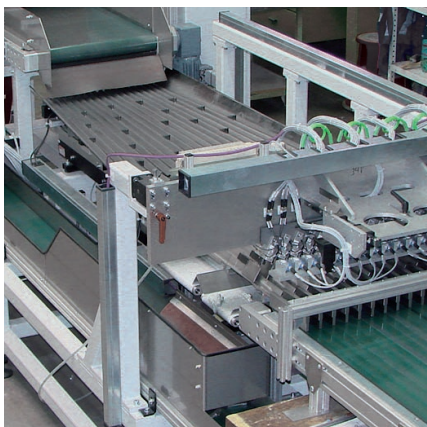
Aufgrund der geringen Fallhöhen arbeiten die Grimm-Linearzuführungen besonders teileschonend. Die konstante Teiledosierung und die Verlängerung der autonomen Laufzeit übernimmt das Bunkersystem.

Funktionsprinzip



- Ein-/Mehrbahnige Sortierstrecke: Je nach Anforderung dienen eine oder mehrere Linearstrecken zur Teileausrichtung
- Grimm-Linearförderer sorgen für den leistungsstarken Antrieb
- Darauf folgen Stautrecken oder Förderbänder zum Abtransport ausgerichteter Teile
- Bauform, Größe und Umfang werden individuell an kundenspezifische Gegebenheiten angepasst
- Ein Bunkersystem übernimmt die Teilebevorratung
- Idealerweise erfolgt eine Rückführung lagefalscher Teile in die Bevorratungseinheit

Umsetzungsbeispiele



Teilesortierung für Beschichtungsanlage



Teilesortierung für Montagevorgang



Teilesortierung für Verpackungsaufgabe